

微型量热仪

微型量热仪可在几分钟内就可确定基本化学热数值，预测材料防火性能。这一技术能用很小的样品（1-10mg）迅速确定参数，如特定热释放率（W/g），燃烧热量（J/g）和点燃温度（°C），低成本，高精度，典型可重复性为±5%。微型量热仪数据和锥形量热仪、LOI氧指数仪、UL94 水平/垂直燃烧仪、氧弹量热仪等相关联，因此被视为确定和预测材料防火性能的一种高效，低成本的工具。

产品标准 >>

ASTM D7309-2007：用微燃烧量热仪测定塑料和其他固体材料的易燃特性用标准试验方法
 EMC 89/336/EEC：电磁兼容性 89/336/EEC
 LVD 72/23/EEC
 BS EN 60204-1：机械安全-机械电气设备-第1部分：一般要求
 BS EN 746-2：工业热加工设备. 燃烧和燃料处理系统的安全性要求

产品参数 >>

| | |
|------|-----------------------------|
| 设备型号 | PX01008 |
| 设备尺寸 | 343(W) × 663(D) × 1560(H)mm |
| 电 源 | AC220V, 16A |
| 重 量 | 约 80kg |
| 客备气源 | 纯度99.99%以上氧气和氮气 压缩空气 |

产品特点 >>

- 一体式结构设计，美观大方
- 燃烧炉：程序控制燃烧炉的温度加热到指定温度，温度恒定，温漂不超过5K/h。配备过温保护装置，保护测试过程中设备及人员的安全性
- 温度范围：室温-1000°C，进口电热丝，过温保护，高性能加热原件，使用寿命更长
- 多重散热装置，便于仪器散热
- 样品加热速率可调整
- 样品杯下面配有温度传感器
- 可自动将样品杯移动到燃烧炉中，特殊设计保证软接触
- 设备提供无氧和有氧两种环境高温分解试验模式
- 高精度MFC（质量流量控制器），控制空气，氧气，氮气的进气量，响应时间小于1S，精度F.S±1%。
- 进口氧传感器，量程：0-100%，T90<6S。精度为±0.1%，线性范围：F.S±1%
- 设备测试速度快，检测方便
- LABVIEW数据采集软件，配置电脑控制
- 实时显示设备的运行状态
- 校准设备和存储校准数据结果
- 采集测试过程中的数据。
- 计算热释放速率系数（W/g）、燃烧热（J/g）、点燃温度（°C）等参数。

